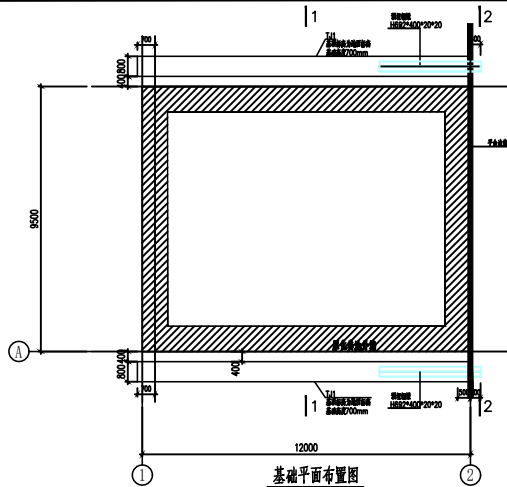
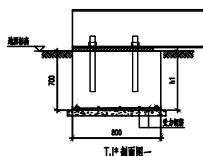




基础平面布置图

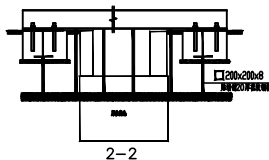
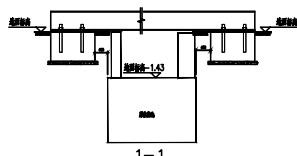
说明：基础标高为地坪标高
平面尺寸以现场实测为准



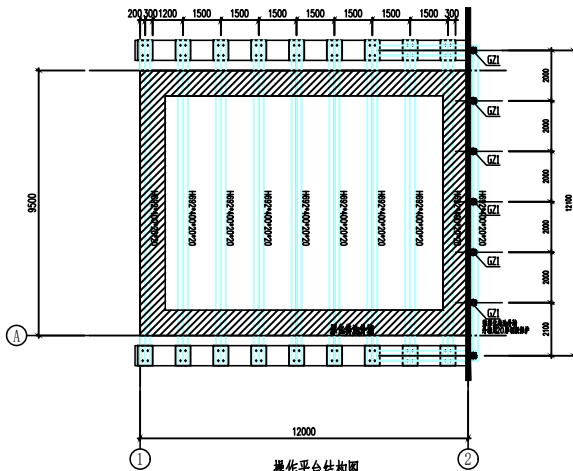
基础标高为地坪标高
平面尺寸以现场实测为准

T.J-1 剖面图					
序号	基础厚度H (mm)	最小截面面积A (mm²)	最小截面周长U (mm)	最小截面周长U (mm)	备注
1/1	700	490000	2198	2198	基础厚度H=700mm

1. 基础设计等级为丙级。
2. 根据地质资料本工程基础形式为筏基础，基础以上土层为特力层，地基承载力特征值不小于120KPa/平方米，基础开挖及施作。
3. 基础土质度等级为C30。
4. 基础土质度等级为C30。
5. 配筋率及管周预埋施工，开挖时做好基础结构基础预埋及管周预埋。
6. 为管周工程预埋，管周预埋国家及地方现行施工及验收规范施工。
7. 对于有预埋基础，基础施工验收后立即进行管周预埋。
8. 基础土质度等级为C30。
9. 基础土质度等级为C30。



1. 基础设计等级为丙级。
2. 根据地质资料本工程基础形式为筏基础，基础以上土层为特力层，地基承载力特征值不小于120KPa/平方米，基础开挖及施作。



操作平台结构图

基础标高为地坪标高+0.700



钢筋连接表

序号	规格	数量(M³x1)
1	G21	200x200x8

一、设计依据

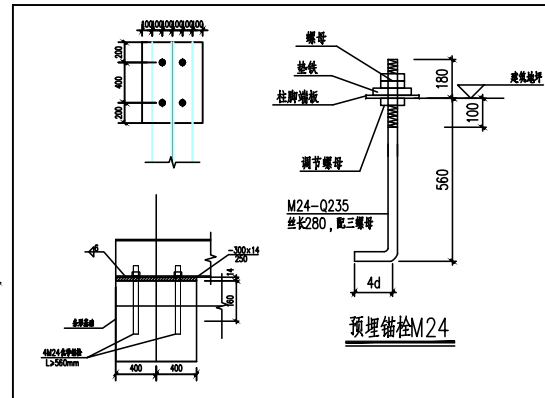
1. 本工程施工图纸按甲方提供的设计条件进行设计。
2. 本图按施工平台结构图，结构体系为钢筋混凝土结构。

二、主要荷载标准值

1. 设计荷载标准值
2. 施工平台活荷载：35KN/m²。

三、主要材料

1. 钢筋采用Q355B钢，其质量应符合《钢筋混凝土》(GB/T700-2006)的规定。主要指标：对焊接结构用钢，应具有含碳量的合格保证。结构钢，柱均采用冷弯型钢，应符合《冷弯型钢》GB/T6725-2002及《冷弯型钢冷弯空心型钢尺寸、外形重量及允许偏差》GB/T6728-2002的要求；地基区钢筋应满足下列要求：
 - 1). 钢筋的屈服强度实测值与屈服强度标准值的比值不应大于1.05。
 - 2). 钢筋应具有明显的屈服台阶，且伸长率不应小于20%。
 - 3). 钢筋应具有较好的焊接性和合格的冲击韧性。
2. 手工焊接时，其技术条件应符合《钢筋焊接》(GB/T5117)的规定，焊接均采用E43××型焊条；自动焊或半自动焊的焊丝和焊剂应与主体金属强度相适应，焊丝采用H08A，焊丝应符合《焊条用焊丝》(GB/T1300)的规定。
3. 普通螺栓：C级(4.6)螺栓、螺母和垫圈采用Q235钢，



四、施工

1. 施工中应遵守下列规范
 - (1)《钢筋混凝土工程施工质量验收规范》(GB50205-2015)
 - (2)《混凝土结构工程施工质量验收规范》(GB50204-2015)
 - (3)《钢筋焊接规范》(GB50661-2011)
2. 焊接质量验收等级：所有工厂对接焊缝以及坡口对接焊缝(GB50205-2002)中的二级验收，其它焊缝按三级验收。
3. 梁或柱的拼接采用对接焊缝，焊缝等级为二级，拼接时可采用套管连接。
4. 未注明的埋脚尺寸t>t<(t为预埋件厚度)，详图。
5. 所有节点零件以现场放样为准。
6. 构件在运输存放时，应采取加措施防止变形和损坏。
7. 钢筋在安装完成受力后，不得在主要受力物件上施作。
8. 施焊时，应根据结构的特点选择合理的焊接顺序、方法和措施，以减少焊接应力和焊接变形，保证焊接质量。
9. 钢筋结构的安装就位后，应立即校正、固定，当天安装的钢筋应形成完整的空间体系。